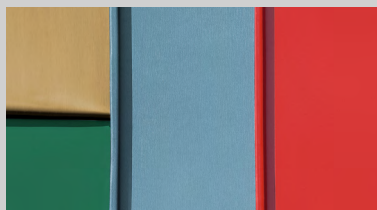


KARTA TECHNICZNA

RHEINZINK-artCOLOR



- **TRWAŁA KOLOROWA POWŁOKA NA BAZIE PVDF**
- **SIEDEM STANDARDOWYCH KOLORÓW**
- **ŻĄDANY KOLOR RAL OD 5 T**
- **WYJĄTKOWA PRZYCZEPNOŚĆ I ODPORNOŚĆ NA PŁOWIENIE**

INFORMACJE PODSTAWOWE

RHEINZINK-artCOLOR to połączenie zalet cynku i różnorodności barwnych powłok na bazie PVDF. Paleta odpornych na promieniowanie UV kolorów jest uzyskiwana w procesie ciągłego powlekania - tzw. coil coating. Trwała kolorowa powłoka w połączeniu z najlepszym bilansem środowiskowym tytan-cynku w stosunku do innych walcowanych metali otwiera przed architektami, projektantami, wykonawcami i inwestorami szerokie możliwości zastosowania. Powłoki RHEINZINK-artCOLOR ożywiają każdy budynek oraz nadają mu niepowtarzalny wygląd.

Gęstość właściwa 7,2 g/cm³

Klasa materiału budowlanego A2 (niepalny)

Tytan-cynk zgodnie z PN-EN 988

FORMY DOSTAWY

Kolory standardowe (informacja o RAL w przybliżeniu)	schwarzgrau (RAL 7021)
	reinweiß (RAL 9016)
	perlgold (RAL 1036)
	moosgrün (RAL 6028)
	nussbraun (RAL 8011)
	blau (RAL 5007)
	ziegelrot (RAL 3001)
	Kolor RAL do wyboru od 5 t
Szerokość maks.	1000 mm
Grubość standardowa	0,70 mm (inne grubości od 5 t)
Folia ochronna	w standardzie
Średnica wewn. rolki	508 mm dla > 500kg 400 mm dla < 500 kg

ISTOTNE WSKAZÓWKI MONTAŻOWE

Promień gięcia	Co najmniej 1,75 mm od gr. (t) 1,00 mm wynosi 1,75 x t
Zalecenia dla lutowania	Płyn lutowniczy „ZD-pro” (firmy Felder), po wcześniejszym usunięciu wierzchniej warstwy. Zakład 10 do 15 mm
Temperatura obróbki	Przy temp. materiału poniżej 10°C stosować podgrzewanie

Wskazówki dodatkowe:

w przypadku zanieczyszczenia powierzchni na skutek czynników zewnętrznych, w tym środowiskowych, prosimy o stosowanie się do zaleceń czyszczenia RHEINZINK. Nawet przy ich zastosowaniu RHEINZINK nie może zagwarantować przywrócenia pierwotnego wyglądu powierzchni.

KARTA TECHNICZNA

RHEINZINK-artCOLOR

artCOLOR

RHEINZINK Polska Sp. z o.o.
Majdan, ul. Trasa Lubelska 57
05-462 Wiązowna · Polska
Tel.: +48 22 789 91 91
Fax.: +48 22 789 91 99
Email: info@rheinzink.pl

www.rheinzink.pl

artCOLOR reinweiß

artCOLOR perlgold

artCOLOR moosgrün

artCOLOR nussbraun

artCOLOR blau

artCOLOR ziegelrot

artCOLOR schwarzgrau



SKŁAD STOPU

Cynk	99,995% (Z1 zgodnie z PN-EN 1179)
Miedź	0,10 – 0,18%
Tytan	0,06 – 0,12%
Aluminium	≤ 0,015%

CERTYFIKACJA

Zarządzanie jakością	Certyfikacja zgodnie z ISO 9001
Zarządzanie środowiskiem	Certyfikacja zgodnie z ISO 14001
Zarządzanie energią	Certyfikacja zgodnie z ISO 50001
Deklaracja właściwości środowiskowych produktu	Potwierdzona zgodnie z ISO 14025, TYP III oraz EN 15804

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I TECHNOLOGICZNE

0,2% granica plastyczności (Rp0.2)	≥ 110 N/mm ²
Wytrzymałość na rozciąganie (Rm)	≥ 150 N/mm ²
Wydłużenie przy zerwaniu (A50)	≥ 40%
Twardość wg Vickersa (HV3)	≥ 45
Próba zginania i rozciągania *	D ≥ 0,7
Tłoczność wg Erichsena	≥ 8,0 mm
Sierpowatość	≤ 1,0 mm/m
Płaskość	≤ 1,5 mm (wysokość fali)
Trwałe wydłużenie przy próbie pełzania (Rp0.1)	≤ 0,1%

* D = (wytrzymałość na rozciąganie próbki po zagięciu) / (wytrzymałość na rozciąganie materiału)

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE I CHEMICZNE

Temperatura topnienia / zakres	420 °C
Temperatura wrzenia / zakres	906 °C
Granica rekrytalizacji	> 300 °C
Gęstość przy 20 °C	7,2 g/cm ³
Moduł sprężystości podłużnej (moduł Younga)	≥ 80.000 N/mm ²
Współczynnik rozszerzalności w kierunku wzdłużnym	22·10 ⁻⁶ K ⁻¹
poprzecznie do walcowania	17·10 ⁻⁶ K ⁻¹
Wsp. przewodzenia ciepła	110 W/m · K
Pojemność cieplna	398 J/kg/K
Przewodność elektryczna	17 m/Ω · mm ²
Lepkość	dynamiczna przy 500 °C: 0,0030 mPa·s